

VT \ \ Contrôle visuel

Le premier des contrôles à effectuer est toujours le contrôle visuel. On aurait facilement tendance à l'oublier ! Il n'est pas coûteux mais toujours riche en informations pour un œil exercé. On examinera en particulier : - L'aspect général de l'ensemble en fonction de son usage prévu, - La présence de toutes les soudures prévues sur les dessins ainsi que leurs dimensions, - L'aspect des cordons de soudure en fonction des critères d'acceptation, la propreté. On s'aidera au besoin de lampe, jauges, miroir, endoscope, loupe, etc